

logo

25. Maggio 2021

Responsible according to press law:

Christian Österle

QR code



Download/View press release and press images.

Syntegon e Festo insieme nel trattamento del diabete

Il sistema di assemblaggio di Syntegon per la tecnologia medica con la piattaforma di automazione Festo. Il diabete è in aumento in tutto il mondo e ogni anno la malattia viene diagnosticata a circa 10 milioni di persone. Questo fa aumentare la domanda di penne da insulina per l'autoiniezione. La filiale danese di Syntegon ha sviluppato un sistema automatizzato per l'assemblaggio di queste penne utilizzando la piattaforma di automazione Festo.

"Ho un sogno", dice Michael Andersen, direttore commerciale di Syntegon Technology Sandved in Danimarca. "Sogno che le nostre macchine facciano cambi di formato al volo. Sarebbe il culmine della nostra filosofia di flessibilità e agilità per cui ci battiamo nella nostra azienda", aggiunge l'esperto di automazione.

"Utilizzando la piattaforma di automazione Festo, che include il kit di servo-presa, siamo già molto vicini a realizzare questo sogno", dice Andersen. Infatti, il kit servo presa YJKP di Festo - un sistema modulare preconfigurato composto da software, controllori e azionamenti elettrici standard - può essere facilmente integrato nell'impianto e offre un alto grado di flessibilità grazie al software preinstallato. Ciò significa che il sistema modulare di presa con servoazionamento per la pressatura e la giunzione elettrica fino a 17 kN è pronto per l'uso immediato e, rispetto a soluzioni simili sul mercato, è sia intuitivo da parametrizzare che economico.

"Abbiamo installato più di 100 kit di servo-presse nelle linee di montaggio automatizzate per penne da insulina", dice Ulrik Keldke, responsabile del reparto di ingegneria della Syntegon a Sandved. Le forze di pressatura e di giunzione regolabili con precisione assicurano una qualità costante e una bassa percentuale di scarti. "Ciò che ci piace particolarmente del servo kit di pressatura Festo è che è veloce e facile da mettere in funzione, e gli operatori delle macchine non hanno bisogno di essere addestrati per usarlo", spiega l'ingegnere capo Keldke.

"L'automazione della linea di assemblaggio è un prerequisito per soddisfare i requisiti del prodotto finale: le penne per insulina devono essere sicure e facili da usare", dice Andersen. Le penne non devono rompersi quando vengono usate dai pazienti, perché ciò li metterebbe in pericolo. Il kit servo presa mantiene costante la tensione e la pressione. "Il vetro delle siringhe non deve mai essere sottoposto a una pressione irregolare, perché si romperebbe", dice Keldke. I sistemi automatizzati assicurano che le penne per insulina siano sempre in ordine e possano erogare l'esatta quantità di insulina.

A seconda del tipo di macchina, le linee di assemblaggio di Syntegon producono fino a 300 penne al minuto. Il grado di automazione è scalabile a seconda delle esigenze e può essere adattato anche in un secondo momento. I concetti di macchina si basano o su una tavola rotante per produzioni medio-basse o su un sistema di trasporto lineare per produzioni elevate. Il sistema può essere ampliato con alimentatori e stazioni automatiche per aumentare la produzione e il grado di automazione.

Syntegon Technology, ex Bosch Packaging Technology, si considera un fornitore di soluzioni integrate. La linea di assemblaggio per penne da insulina può essere ampliata in una linea completa con altri sistemi dell'azienda. I produttori farmaceutici possono così disporre di macchine per tutte le fasi del processo, dal riempimento, alla tappatura, al montaggio, al controllo, all'etichettatura e all'imballaggio - preconfigurate e da un'unica fonte.

Il sistema di controllo delle macchine si basa su componenti e moduli elettrici e pneumatici della piattaforma di automazione Festo. Questo assicura una coerenza di fornitura, poiché i prodotti Festo sono disponibili in tutto il mondo e offrono interfacce aperte per i controllori di livello superiore. Il modulo CPX-E-CEC di Festo stabilisce la connessione al livello di controllo del processo, consentendo l'utilizzo con Profinet o, per altri clienti in Europa, con EtherCat. Specialmente per i clienti nordamericani, tuttavia, il sistema potrebbe essere fornito anche con un modulo Ethernet/IP.

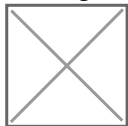
La standardizzazione del lato componenti ha altri vantaggi che si rivelano essere un vantaggio competitivo per Syntegon: un time-to-market più veloce. "Questa tendenza sta diventando sempre più importante nell'industria farmaceutica", spiega Michael Andersen di Syntegon. "Attualmente, siamo in grado di consegnare i sistemi dopo sei o nove mesi. Tuttavia, il nostro obiettivo è di ridurlo a tre-sei mesi. Con il nostro approccio incentrato sulla flessibilità e l'agilità, ci avviciniamo ogni giorno di più a questo obiettivo".

<https://www.syntegon.com/products/assembly?t=1647&tg=&vpa=&kp=&prod=&ind=191>

[industrial packaging | Festo USA](#)

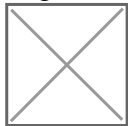
[Packaging industry | Festo Great Britain](#)

Immagini stampa



Linea di assemblaggio Syntegon per penne di insulina

Vista generale della nuova macchina: Le linee di assemblaggio automatico della Syntegon producono fino a 300 penne per insulina al minuto, a seconda del modello. Il grado di automazione è scalabile secondo le esigenze e può essere adattato ...



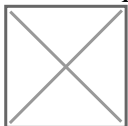
Kit per servo stampa YJKP a Syntegon

Il kit servo pressa YJKP esegue tre fasi di giunzione e pressatura: dall'inserimento della cartuccia, dell'ago e della molla all'inserimento delle coperture in vetro e plastica.



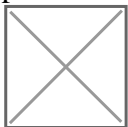
Automazione Festo su linea Syntegon

L'automazione con la pneumatica e l'elettricità assicura processi sicuri e affidabili in modo che il prodotto finale, la penna per insulina, possa essere anche sicuro e facile da usare.



Michael Andersen

Michael Andersen, direttore delle vendite di Syntegon Technology Sandved in Danimarca: "Il kit servo pressa di Festo ci supporta nel progetto 'flying format change'"



Ulrik Keldke

Ulrik Keldke, responsabile dell'ufficio tecnico di Syntegon a Sandved: "Ciò che apprezziamo del kit di servo pressa Festo è la facilità di messa in servizio".